

Medlems-
tidning för



IFMETALL

Bohuslän-Dal



Allt ljus på arbetsskor

2 - Oktober 2010

4-5

NUMMER TVÅ! Då var det dags för andra numret av IF Metall Bohuslän-Dals nya medlemsmagasin. Vi har fått mycket beröm för det första numret, vilket är väldigt roligt. Nu hoppas vi att nummer två blir minst lika bra. Redaktionskommittén har införd år 2011 föreslagit att vi skall utöka antalet nummer till tre per år. Vi upptäckte även att åtta sidor var lätta att fylla med material, så vi utökar även sidantalet.

När man arbetar med förtroendevalda i sina kommittéer händer det att folk slutar för att gå vidare till nya arbetsuppgifter.

Nu behövs det påfyllning i redaktionskommittén för Jessica Hellqvist har börjat på ett nytt jobb inom Orust kommun.

Är du intresserad av att vara med i vårt gäng och göra denna tidning bland annat eller kanske känner någon annan IF Metallare som skulle vara intresserad?

Kontakta gärna mig för mer information.

HAR DU EN ÅSIKT OM MARIES INLEDNING ELLER LEDARE. **SKRIV TILL HENNE!**

← marie.nilsson@ifmetall.se

LEDAREN: Vi ska bli fler!

Jag har fått två stora förtroenden som är viktiga för mig att förvalta. Dels uppdraget i avdelningsstyrelsen som innebär ett stort ansvar gentemot samtliga medlemmar i avdelningen, men också mitt uppdrag som klubbordförande på Perstorp Oxo. Att som kvinna bli vald till det uppdraget på en mycket manlig arbetsplats kan vara en utmaning. Jag är inne på mitt femte år och tycker att det fungerar bra.

De senaste två åren har varit riktigt tuffa. Varsel och uppsägningar har inneburit att kamrater fått lämna arbetsplatsen. Nu ser allt ljusare ut och uppdraget som klubbordförande innebär lite roligare arbetsuppgifter.

Samarbetet med de övriga petrokemiföretagens fackklubbar i Stenungsund fungerar på ett fantastiskt bra sätt och det stärker oss alla i våra uppdrag.

Vi är väl medvetna om att företagsledningarna samarbetar, så vi försöker jobba på samma sätt.

Ensam är inte stark så låt oss se till att vi blir fler i IF Metall. Tala med dem som ännu inte är medlemmar utan endast är med i a-kassan. Vi måste även få tillbaka de medlemmar som lämnat oss, men också rekrytera de som inte riktigt bestämt sig. Detta är de viktigaste frågorna vi har framför oss. De kommer vi att klara!

Gunilla Nordberg
gunilla.nordberg@perstorp.com

Studiekommittén i IF Metall Bohuslän-Dal. KONTAKTA OSS GÄRNA



Ordförande
Ann-Catrin Agnholm,
Avdelningen
0522-65 66 57 arbete
070-5426234 mobil
ann-catrin.agnholm@ifmetall.se



Sekreterare
Anneli Ivarsson, Avdelningen
0522-65 66 55 arbete
070-315 90 96 mobil
anneli.ivarsson@ifmetall.se



Ledamöter
Lilian Carlsson,
Samhall AB Strömstad
lilian.carlsson@samhall.se



Åsa Dagsberg,
Akzo Nobel Functional Chem. AB
asa.dagsberg@akzonobel.com



Jörgen Hermansson,
Piniinfarina Sverige AB
jorgen2@hotmail.com



Stefan Jansson,
Preemraff Lysekil
stefan.l.jansson@preem.se



Jonny Odden,
Arbetsökande
johnnyodden@telia.com



Bertil Ohlsson,
Bror Tonsjö AB
verkstadsklubben@tonsjo.se

TITTA IN PÅ VÅR HEMSIDA! Här uppdaterar vi med nyheter 2-3 gånger per vecka. Du hittar information om våra verksamheter på avdelningen, kontaktinformation, blanketter med mera.

ifmetall.se/avd30 >



IFMETALL

Bohuslän-Dal

Medlemstidningen ges ut av IF Metall Bohuslän-Dal,
Kanslibacken 9, 451 34 Uddevalla **Tfn:** 0522-65 66 50

Internet: www.ifmetall.se/avd30 **E-post:** postbox.avd30@ifmetall.se

Ansvarig utgivare: Marie Nilsson

Redaktion: Marie Nilsson, Kristina Nilsson, Kent Bursjö, Jessica Hellqvist och Juha Kukkonen i samarbete med Sjöstedt Information AB, Sala.

OMSLAGSBILD: Kjell Hansson, skofabriksarbetare **Foto:** Kristina Nilsson.

NÄSTA NUMMER: Februari 2011.



Varje månad utses medlemmar till fackliga uppdrag inom IF Metall Bohuslän-Dal. Här är nya avdelningsombud från april 2010 – till och med september 2010.

Nya avdelningsombud

NAMN

Catarina Björkdahl
Erik Hörnqvist
Henrik Håkansson
Tobias Berghänel Olausson
Kerstin Läbom
Richard Sörensson
Bengt-Ove Martinsson

ARBETSPLATS

LaRay AB
LaRay AB
Combimix AB
Wipco AB
Rössy Kapell AB
Tåpe Ventilation AB
Scanrex Industriservice AB



Du rekryterar flest till utbildningarna – hur gör du Jonni?

Hur fick du uppdraget?

– Jag fick frågan på årsmötet och blev vald. Jag är ingen förhandlare utan mer av en ordning och reda gubbe, så uppdraget passade mig bra.

Varför tycker du att studier är viktigt?

– All vår fackliga verksamhet bygger på att vi skaffar oss kunskap om hur vi samarbetar för en bättre framtid.

Studiekommittén säger att du är en av de studieorganisatörer i avdelningen som rekryterat flest deltagare till våra utbildningar. Vad tror du det beror på?

– För det första beror det på en väl fungerande avdelning med studiekommittén som ger oss studieorganisatörer en bra studiekatalog och att vi samarbetar och hjälper varandra med rekrytering.

Det är viktigt att man har ett mål med rekryteringen.

Jag har fokuserat på att alla förtroendevalda ska gå en grundkurs. Jag är övertygad om att man får bort gnället i fikarummen om fler får kunskap om hur vi organiserar oss för en bättre arbetsplats.

I början var det trögt att få medlemmar att gå på kurs. Numer när man anmält någon

kommer ofta fler som också vill gå utbildningen.

Tyvär är det fortfarande svårt att få medlemmar, utan förtroendeuppdrag, att gå utbildningar.

Hur arbetar du med rekryteringen?

– Vår klubbstyrelse har bestämt att alla i styrelsen ska gå en kurs om året. Studier är en fast punkt på dagordningen varje möte.

Jag skickar ut kurskatalogen till alla medlemmar. Dessutom skickar jag löpande ut information om kommande kurser riktad till de som behöver gå.

Blir det napp, tar jag personlig kontakt. Tar även personlig kontakt med de nyinvalda efter årsmötet för att prata studier.

Vilken var din första fackliga utbildning och vad tyckte du om den?

– Grundutbildning för studieorganisatör hos ABF Göteborg, en bra utbildning. Men det som fick mig att komma igång med organisatörsarbetet var en fortsättningskurs lokalt i Stenungsund. Handedaren sa vid upprepade tillfällen att det tar tid att bygga upp en bra studieverksamhet på arbetsplatsen.

– Han har mycket rätt i det påståendet, säger Jonni.



Jonni Nilsson, arbetar på Perstorp Oxo och är studieorganisatör sedan sju år tillbaka.

Arbetsplatsen



Norrvikens sko ingår sedan 1984 i ARBESKO-koncernen som är ledande tillverkare av skydds- och yrkesskor. I koncernen ingår även en fabrik i Kumla samt tillverkning av mjukdelen i Brasilien.

Huvudkontoret ligger i Örebro.

Norrvikens sko har ca 40 anställda varav ca 35 är våra medlemmar. Hela koncernen har ca 200 anställda.

Eftersom det inte finns någon yrkesutbildning med inriktning på skotillverkning, sker all utbildning inom tillverkning på företaget.

Idag används skyddsskor på de flesta av våra arbetsplatser inom tillverkningsindustrin i Sverige. Ta en titt nästa gång du sätter på dig dina arbetsskor. Du kanske till och med har dem på dig just nu! Det är dessutom ganska troligt att det står ARBESKO på dem. I så fall kanske de är tillverkade på Norrvikens Skofabrik.

SKICKLIGT HANTVERK BAKOM KVALITETSSKOR På många medlemma



Norrvikens skofabrik ligger i Skee, ett litet samhälle i Norra Bohuslän och är nästa anhalt i vår reportageresa. Företaget bildades 1942 och har sedan 1984 ingått i ARBESKO-koncernen

som är ledande tillverkare av skydds- och yrkesskor.

Idén bakom skyddsskor – arbetsskor förstärkta med stålhätta, kommer från USA. Det var Helmer Andersson, sonson till ARBESKO:s grundare, som under en resa upptäckte dessa och tog idén med sig tillbaka till Sverige.

På PU avdelningen där skorna får sin sula träffar vi Daniel som med sina 26 år är yngst på företaget. – Materialet som används är polyuretan och det formsprutas in i speciella klackar – formar. När materialet härdat plockar man av skorna och skickar dem vidare i tillverkningskedjan, berättar Daniel.

Företaget har genomgått många och stora förändringar under årens lopp, mycket till följd av de stora neddragningar som skett inom TEKO-industrin. Att företaget trots allt överlevt de hårdare tiderna har till stor del berott på de specialbeställda skor man haft i sin tillverkning, bland annat arméns marschkänga.

Hantverksskicklighet

En del i ledet att hålla sig konkurrenskraftiga har varit att flytta hela mjukdelstillverkningen – Nåtlingen, där man stansar ut skinndelarna samt syr ihop dem, till Brasilien. Förr ansågs stansare vara det finare yrket där vissa till och med hade slips på sig. Det som avgjorde om man var en bra stansare var hur mycket spill som blev över samt hur bra man var på att ”läsa” skinnets töjbarhet.

Det krävs många moment för att tillverka en sko. Först ska mjukdelen förberedas och formas. Därefter är det dags för Pinningen – där man med mycket tryck och pys monterar fast mjukdelen samt den specifika tåhättan, av aluminium, på en bindsula. Nu är formen klar på skon och



Med flinka fingrar snöras de färdiga skorna innan de går vidare till packningen. Skotillverkning är fortfarande till stor del ett riktigt hantverk där personalens kunnsande och engagemang är av absoluta vikt.



rs fötter

den går vidare för sulning i fabriken PU-anläggning, där PU står för Polyuretan.

Att en liten gélekudde i hälen gör stor skillnad i komfort samt att hemligheten bakom en stabil sko ligger i hur man fäster notlingen på bindsulan är bara några av de detaljer vi fått lära oss under vår dag på Norrvikens sko.

Sula, snöra, märka och packa

När vi har kommit så här långt i tillverkningen ska skon avsynas och samtliga skor kontrolleras. Det blir en hel del då man tillverkar cirka tolvhundra skor per dag. Kvar är sen att lägga i innersula, snöra, märka samt packa skorna innan det bär iväg till huvudlagret i Kumla.

Vid PU-anläggningen, som anses vara det tyngsta jobbet på fabriken, träffar vi Daniel Ulvestål, yngst på företaget.

- Det var min far som berättade att de sökte folk hit och han tyckte jag skulle söka, berättar Daniel.

Han fick jobbet och har nu varit här i åtta år.

Både farfar och morfar

- Jag är tredje generationen som jobbar här, både på mor- och farsidan. Farfar arbetade på Pinningen och morfar avsynade och lagade", berättar Daniel vidare.

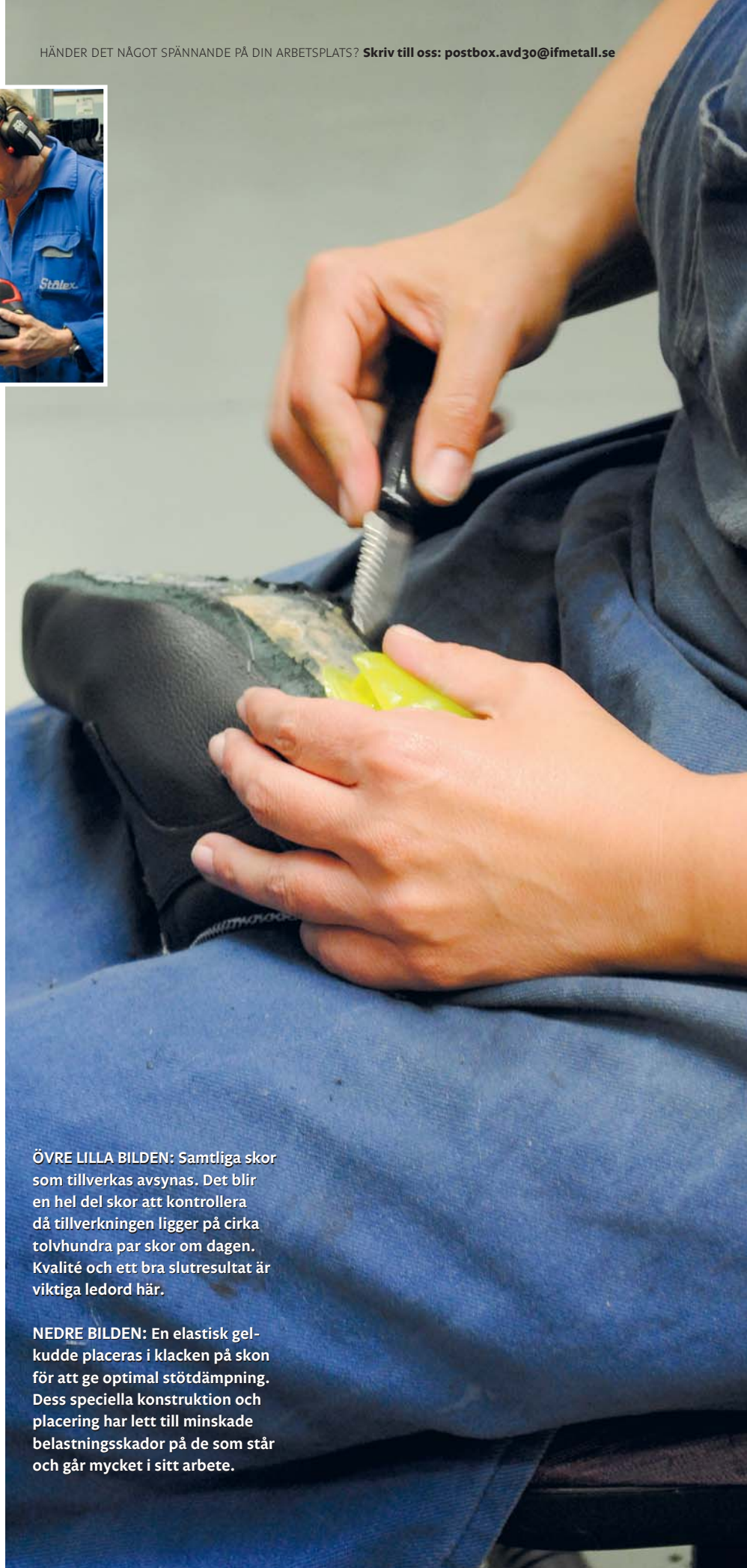
Ett riktigt familjeföretag alltså.

-Jag har hela tiden jobbat här på PU avdelningen och trivs jättebra, tillägger Daniel med ett stort leende.

Att man trivs bra märks under vår rundvandring. Vi upplever en väldigt positiv och hjärtlig stämning där de anställda vittnar om en bra arbetsplats. Även den höga medelåldern och att man stannar länge talar för detta.

Text: Jessica Hellqvist/Kristina Nilsson

Foto: Kristina Nilsson



ÖVRE LILLA BILDEN: Samtliga skor som tillverkas avsynas. Det blir en hel del skor att kontrollera då tillverkningen ligger på cirka tolvhundra par skor om dagen. Kvalité och ett bra slutresultat är viktiga ledord här.

NEDRE BILDEN: En elastisk gélekudde placeras i klacken på skon för att ge optimal stötdämpning. Dess speciella konstruktion och placering har lett till minskade belastningsskador på de som står och går mycket i sitt arbete.

A-kassan informerar

Internetkassan är till för dig som har tillgång till dator samt vill kunna sköta dina akasseärenden på nätet.

– Internetkassan är ett fantastiskt hjälpmedel och vårt mål är att de som kan och har tillgång till en dator ska använda detta i så stor omfattning som möjligt, säger Ann-Catrin Agnholm, a-kassehandläggare. Syftet är ju att det ska bli enklare för de som är arbetslösa att hålla kontakten med oss. En bonus är ju också att det minskar antalet pappersblanketter, tillägger hon.

Om det är första gången du är arbetslös

Om du inte haft ersättning från a-kassan förut eller om du haft ersättning förut men arbetat i mer än ett år gäller följande:

1 Anmäl dig på Arbetsförmedlingen din första arbetslösa dag. Det är endast de dagar du är anmäld på arbetsförmedlingen som du kan få ersättning för från a-kassan.

Även om du slutat din anställning på egen begäran ska du anmäla dig på arbetsförmedlingen första arbetslösa dagen.

2 Skicka in dina intyg till a-kassan (IF Metalls arbetslöshetskassa, FE 67, 930 88 Arjeplog).

Beroende på vad du gjort före arbetslösheten ska olika blanketter skickas in till a-kassan – se rutorna bredvid. I vilket fall som helst ska blanketten ”Anmälan om arbetslöshet” som du får på Arbetsförmedlingen skickas in till a-kassan.

VIKTIGT! Se till att alla blanketter är fullständigt ifyllda och skicka in dem till a-kassan. Om du har frågor kring vilka blanketter som behövs är du välkommen att kontakta oss på a-kassan.

Om du skulle bli arbetslös igen

Om du haft uppehåll i ersättningen från a-kassan och nu åter är arbetslös behöver du inte skicka in intyg du redan skickat in en gång. I stället behöver vi få in intyg på vad du gjort sedan du hade ersättning från a-kassan senast.

1 Anmäl dig på Arbetsförmedlingen din första arbetslösa dag. Du kan bara få ersättning från a-kassan för den tid du är anmäld på den offentliga arbetsförmedlingen.

2 Samtliga intyg ska sändas till: IF Metalls arbetslöshetskassa, FE 67 930 88 Arjeplog.

Alla intyg scannas in här för vidare handläggning.

3 Några dagar efter ditt besök på Arbetsförmedlingen får du de två första kassakortet hemskickade till dig. Detta gäller också när du blir arbetslös första gången. På kassakortet står det förtryckt vilka veckor det gäller.

Du ska skicka det första kortet till IF Metalls arbetslöshetskassa i Arjeplog så snart det är ifyllt det vill säga efter två veckor. Adressen är förtryckt på kassakortet.

A-KASSA VIA TALSVAR ELLER INTERNET

Du kan – dygnet runt – få ytterligare information genom att ringa till **Talsvar på telefon 08-453 99 95**. Där kan du bland annat finna allmän information om A-kassan, arbetslöshetsersättningen, din utbetalning och återstående ersättningsdagar. Du kan också få information och även fylla i dina kassakort via Internet. Adressen är: <https://www.internetkassan.com/ifmetall>

Internetkassan

Med internetkassan kan du enkelt deklarerar dina kassakort på nätet, signera blanketter elektroniskt och skicka meddelanden till din handläggare. Du kan även se kommande utbetalningar samt få översikt av ditt ärende. Anmälningssblanketten finns på hemsidan <http://www.internetkassan.com/ifmetall>

Här kan du även hitta mycket bra information om arbetslöshetsförskringen och IF Metalls a-kassa.

Innan jag blev arbetslös...

... ARBETADE JAG

Om du arbetat före arbetslösheten ska du skicka in blanketten ”Arbetsgivarintyg”. Arbetsgivarintyget ska avse de tolv senaste arbetade månaderna före arbetslösheten. All arbetad tid, övertid och frånvaro måste fyllas i på intyget. Om du haft flera anställningar ska ett intyg per anställning utfärdas. Har du haft utbetalad ersättning från Försäkringskassan under din arbetade tid ska intyg om utbetald ersättning bifogas.

... STUDERADE JAG

Om du studerat före arbetslösheten och studierna är avslutade ska blanketten ”studieintyg” fyllas i av dig. Bifoga kursintyg från skolan som visar studiernas start- och slutdatum.

... HADE JAG ERSÄTTNING FRÅN FÖRSÄKRINGSKASSAN

Om du haft ersättning från Försäkringskassan måste du avsluta ditt ärende där innan vi kan betala ut ersättning från a-kassan.

... I ÖVRIGA FALL

Ta kontakt med din handläggare för rådgivning. Våra telefontider är 08.00-16.00. Lunch 12.00-13.00. Du kan även mejla in dina frågor, se adresser för respektive handläggare.



Kirsti Brodd

Medlemmar födda dag 1-20
0522-130 87

kirsti.brodd@ifmetall.se



Ann-Catrin Agnholm

Medlemmar födda dag 21-31
0522-106 98

ann-catrin.agnholm@ifmetall.se



Dags att nominera ombud till IF Metalls kongress 2011

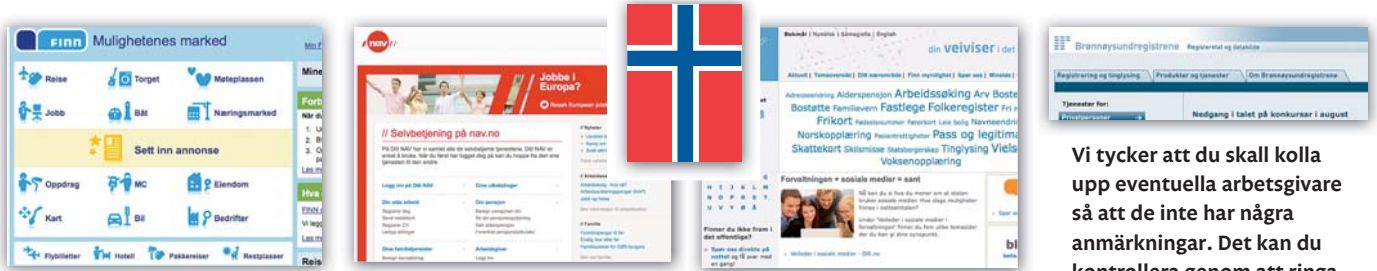
>>> IF Metalls kongress äger rum på Stockholmsmässan i Älvsjö 17-20 juni. IF Metall Bohuslän-Dal har rätt att utse sju ombud. Alla medlemmar är möjliga att nominera som ombud. Senast 29 oktober vill vi ha in namnförslag till avdelningens valberedning.

Läs mer på: www.ifmetall.se/avd30

Vi behöver förstärkning i några av våra kommittéer

>>> Vi har arbetat med nya kommittéer i drygt ett år. En del förtroendevalda har fått nya jobb och avslutat sina uppdrag. Är du intresserad av att vara med i Fackligpolitiska kommittén, Försäkringskommittén, Studiekommittén eller i Redaktionskommittén? Kontakta avdelningen.

Läs mer på: www.ifmetall.se/avd30



På www.finn.no kan du hitta både arbete och boende i Norge.

www.nav.no är norska arbetsförmedlingen. Där kan du söka lediga jobb. I Norge heter län "fylke".

Om du är osäker på den norska geografien kan du gå in på www.norge.no.

Vi tycker att du skall kolla upp eventuella arbetsgivare så att de inte har några anmärkningar. Det kan du kontrollera genom att ringa "Brønnøysundregisteret" (norska PRV) www.brreg.no eller gå in på www.1881.no

Arbeta i Norge

Sju punkter - "Du måste" och "Du bör"

1. Om det är första gången du ska arbeta i Norge måste du ansöka om att få ett norskt D-nr, **ett tillfälligt personnummer för "fremmedarbeidere" i Norge.**

D-nr får du på det lokala skattekontoret där du skall arbeta i samband med att du ansöker om skattekort. Om du inte har fått skattekortet före du börjar arbeta är din norska arbetsgivare tvungen att dra 50 procent i skatt enligt lag.

Du är tvungen att komma personligen till skattekontoret för att ansöka om D-nr och du skall ha med dig ett giltigt pass. Om du inte har ett pass måste du ha med dig ett stämplat personbevis och annan fotolegitimation.

2. När du får en anställning skall du, precis som i Sverige, **begära ett anställningsavtal.** Det är bra att samla all din dokumentation som gäller din anställning på ett ställe. De gäller juridiskt om det skulle bli något problem med anställningen.

3. Du behöver inte vara med i någon fackförening, men det är självklart bra om det skulle bli några problem.

VIKTIGT! Om inte din arbetsgivare har någon form av tilläggförsäkring är du inte försäkrad till och från arbete som man är i Sverige genom kollektivavtalet.

Om det inte finns någon fackrepresentant på din arbetsplats kan du kontakta **Fellesförbundet** www.fellesforbundet.no

4. Du måste ha med dig ett **giltigt pass** när du vill **öppna konto i en norsk bank.** När du har fått ett konto kan banken hjälpa dig med överföring av din norska lön. Det enklaste är att ha en norsk Internetbank då man kan göra överföringarna själv.

5. När du har fått arbete i Norge skall **du kontakta IF Metall bohusslän-Dal för att få en övergång.** Man kan

inte vara med i två länders arbetslöshetskassa och man går automatiskt med i norsk arbetslöshetskassa då den är obligatorisk. Av skatten som dras på din norska lön går 7,8 procent till socialförsäkringen, "trygdeavgift". Arbetsgivaren har två veckor på sig att anmäla arbetstagare. Du kan kolla upp detta efter cirka tre veckor, annars får du tala med din arbetsgivare. Det är viktigt eftersom detta ligger till grund för din ersättning när du återvänder till Sverige.

6. Du skall även **meddela Arbetsförmedlingen** att du har börjat arbeta i Norge.

7. Du kan resa till Norge för att söka arbete och **ta med dig din arbetslöshetsersättning.** Då skall du kontakta Arbetsförmedlingen som har ansökningsblanketter för en så kallad sökanderesa, E303 och information om hur du går till väga.

www.arbetsformedlingen.se
Leta på platsbanken och utlandsjobb.

När Norge-arbetet tar slut

Det är viktigt att du kontaktar oss omgående, helst någon vecka före arbetets avslut. Då får du hjälp med vilka intyg du skall ha med dig när du ansöker om Blankett E301, som visar dina försäkrade perioder i Norge från NAV. Vi hjälper dig med inträdesansökan till svensk A-kassa igen. Det är viktigt att du skickar in din inträdesansökan direkt så det inte uppstår något glapp i medlemskap i A-kassan. Som längst har man åtta veckor på sig att skicka in inträdesansökan från och med att anställningen har upphört.

Du måste också anmäla dig på Arbetsförmedlingen din första arbetslösa dag.

Då det kan ta lång tid att få E301 från NAV vill vi rekommendera er att lägga undan lite pengar fram tills ersättningen kommer igång.

På grund av den långa handläggningstiden för E301 på NAV tycker vi inte att man skall ta korta anställningar i Norge.

ETT SVEP RUNT KOMMUNERNA

Strömstad

I början på augusti anordnade SSU det så kallade festivalen, ett sommarläger med ca 2 500 ungdomar. IF Metall förbundsordförande Stefan Löfven deltog tillsammans med förtroendevalda från avdelningen. Nya kollektivavtal är tecknade på Keбал Marin-service AB och Carmaster KB.



Tanum

Hummerfisket har precis startat och i Grebbestad landas en stor del av den hummer som äts runt om i Sverige. Är du intresserad av att åka på hummersafari kan du titta på denna hemsida, www.grebbestad.se.



Jan-Olof Larsson.

Sotenäs

I Sotenäs kommun är vår medlem Jan-Olof Larsson bosatt. Jan-Olof är sedan många år politiskt aktiv och har suttit i Sveriges riksdag sedan 2002 och var tidigare klubbordförande på Preem Petroleum i Lysekil.



Välkommen Till Vår Hemsida
IFMETALLS ORKESTER

IF Metall Bohuslän-Dals
blåsorkester.

Lysekil

I juni månad tecknades kollektivavtal med Skandinaviska

Glassystem AB som tidigare tillhört Byggnads. IF Metall har idag drygt 25 medlemmar på arbetsplatsen. Lysekil är också hemvist för IF Metall Bohuslän-Dals blåsorkester som startades 1979 och firade i år 30-års jubileum. Vill ni anlita dem så kontakta dem gärna och titta på deras hemsida, www.ifmetallork.se



Roger Johansson.

Dals-Ed

På Purtech, den största IF Metallarbetsplatsen i kommunen har Roger Johansson efterträtt Björn Strömberg som klubbordförande. Purtech hette tidigare Fehrer AB som gick i konkurs under fordonskrisen 2008-2009. Företaget ombildades och idag växer de i takt med att framförlatt SAAB ökar sin produktion i Trollhättan. IF Metall har för närvarande ca 80 medlemmar på arbetsplatsen

Färgelanda

På underleverantörsföretaget IAC Group AB, har förhandlingar skett om återanställning. I uppgörelsen ingår bland annat att växla inhyrd arbetskraft mot tidigare anställda med återanställningsrätt.



Den här tidningen trycks på Arctic från Munkedal.

Munkedal

Den 11 augusti spelade Mikael Wiehe i Munkedals Folkets

Park. Medarrangör var IF Metall Bohuslän-Dal tillsammans med bland andra Socialdemokraterna i Norra Bohuslän. I kommunen ligger pappersbruket som producerar pappret vårt medlemsmagasin trycks på. BEWA Intraf AB, som specialanspassar olika fordon åt många kommuner, har åter börjat få mer beställningar efter krisen.

Uddevalla

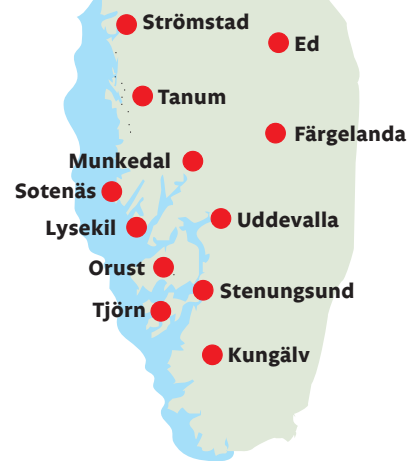
Pininfarina varslade i våras cirka 120 anställda på grund av vikande orderingång, efter förhandlingar med klubben reducerades antalet varslade till 85. Då orderingången nu ökat, och efter ytterligare förhandlingar avser företaget återanställa. Även Klubben på Pininfarina har en ny klubbordförande - Argjent Avollaj efterträder Ann-Christin Antonsson som gått vidare till nytt jobb inom Tanums kommun.



Ny klubb på Lättklinkerbetong AB.

Stenungsund

Före semestern beslutade avdelningsstyrelsen om att bilda klubb på företaget Lättklinkerbetong AB. Ett flertal medlemmar på arbetsplatsen har engagerat sig fackligt och vill i framtiden förhandla direkt med arbetsgivaren om sina villkor. Uppstarten av Borealis nya LD5 fabrik har ingen kunnat missa om man bor i Stenungsund. Ett antal gånger har fabriken automatiska stoppsystem slagit



IF METALL BOHUSLÄN-DAL

har medlemmar på arbetsplatser i dessa 12 kommuner. Totalt rör det sig om cirka 6 600 aktiva (yrkesverksamma och arbetslösa) och ungefär 2 000 pensionärer.

På den här sidan gör vi ett svep runt kommunerna för att ge en bild av vad som händer inom IF Metalls olika områden.

till under inkörsfasen och orsakat höga ljudnivåer. Detta är ett problem som kommer att minska med tiden allt eftersom driften blir stabilare.

Tjörn

Organisationsförhandlingar pågår på företaget SF Marina om vilket fackförbund de ska tillhöra. Medlemmarna är idag organiserade i Transport men det lutar åt att IF Metall kommer att teckna kollektivavtal med företaget då deras verksamhet normalt ligger inom vårt område.

Orust

Årets upplaga av öppna varv, sista helgen i augusti, besöktes av företag från Ellös, Kungsviken, Henån och Vindön. IF Metall har ett flertal medlemmar organiserade inom båtindustrin i krankommunerna.

Kungälv

Nytt kollektivavtal är tecknat med Kungälvs Bilåtervinning. På företaget har IF Metall i dag en medlem.

